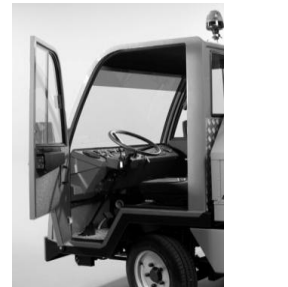


Typenblatt für Flurförderzeuge

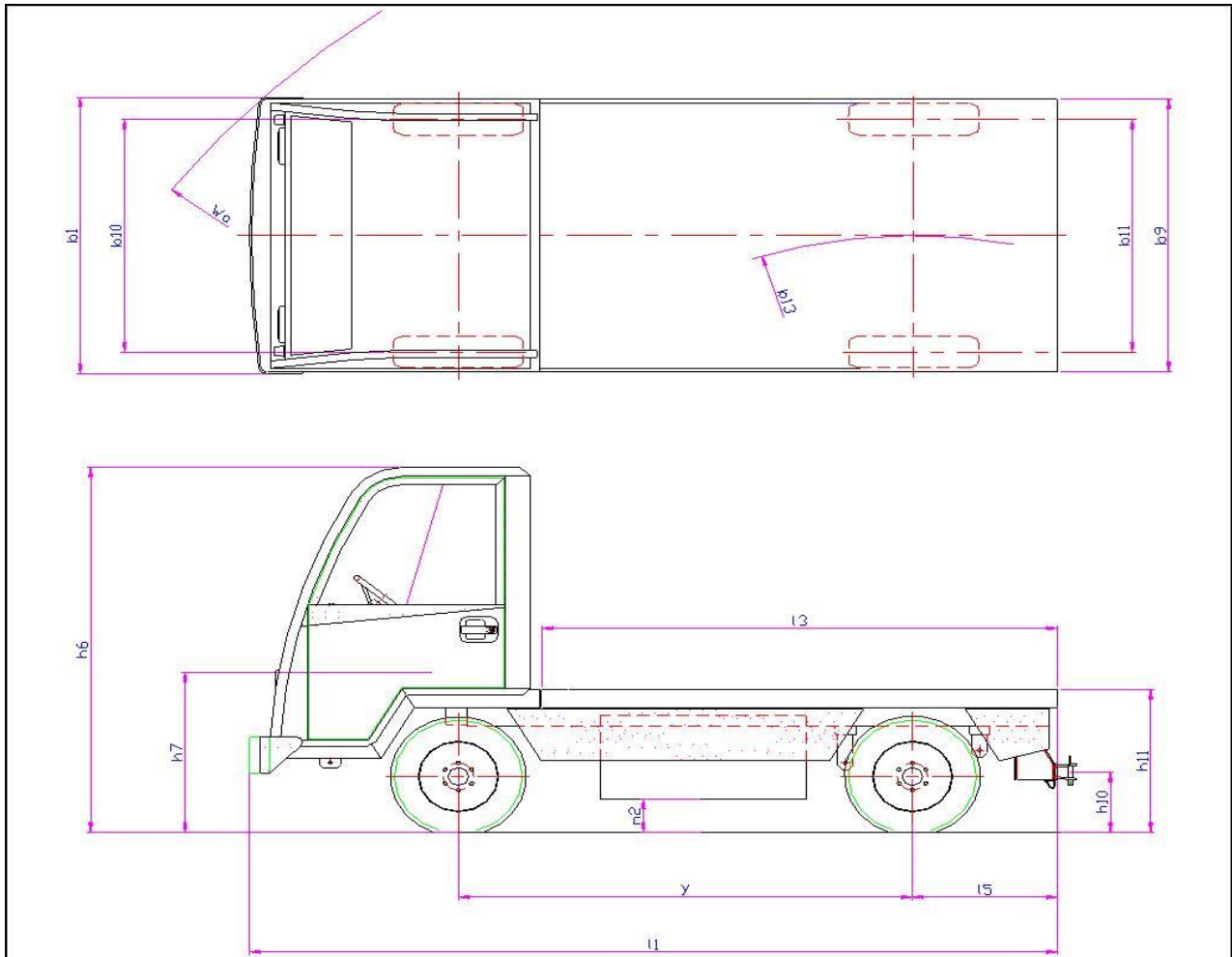
Kennzeichen	1.1	Hersteller		Spijkstaal
	1.2	Typzeichen des Herstellers		2500
	1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz
	1.5	Tragfähigkeit / Last	Q (kg)	2.500
	1.5.1	Anhängelast	Q (kg)	3.000 ¹⁾
	1.7	Nennzugkraft	F (N)	1.550
	1.9	Radstand	y (mm)	2.200
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	2.150
	2.2	Achslast mit Last vorne	kg	1.650
	2.2.1	Achslast mit Last hinten	kg	2.450
	2.3	Achslast ohne Last vorne	kg	1.140
	2.3.1	Achslast ohne Last hinten	kg	1.010
Räder / Fahrwerk	3.1	Bereifung Vollgummi (V), Superelstik (SE), Luft (L)		L
	3.2	Reifengröße, vorne		195/75 R14
	3.3	Reifengröße, hinten		195/75 R14
	3.5	Räder, Anzahl vorne (x = angetrieben)		2
	3.5.1	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)		2 x
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	1.290
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1.280
Grundabmessungen	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆ (mm)	2.075
	4.8	Sitzhöhe / Standhöhe	h ₇ (mm)	970
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	400
	4.13	Ladehöhe ohne Last	h ₁₁ (mm)	885
	4.16	Ladeflächenlänge	l ₃ (mm)	2.470
	4.17	Überhanglänge	l ₅ (mm)	675
	4.18	Ladeflächenbreite	b ₉ (mm)	1.500
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	3.875
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)	1.520
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	220
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	4.745	
4.36	kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)	2.735	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last	km/h	16
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	km/h	30 ²⁾
	5.5	Zugkraft mit Last	N	1.550
	5.5.1	Zugkraft ohne Last	N	1.550
	5.6	max. Zugkraft mit Last	N	5.980
	5.6.1	max. Zugkraft ohne Last	N	5.980
	5.7	Steigfähigkeit mit Last	%	gemäß Leistungs-Diagramm folg. Seite
	5.7.1	Steigfähigkeit ohne Last	%	
	5.8	max. Steigfähigkeit mit Last	%	
	5.8.1	max. Steigfähigkeit ohne Last	%	
5.10	Betriebsbremse		hydr./elektr.	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	10,0
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung	U (V)	48
	6.4.1	Batteriekapazität	K ₅ (Ah)	560
	6.5	Batteriegewicht	kg	860
	6.6	Eigenverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	---
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung		Microprozessor
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)	56
	8.5	Anhängerkupplung, Art / Typ DIN		Bolzenkupplung



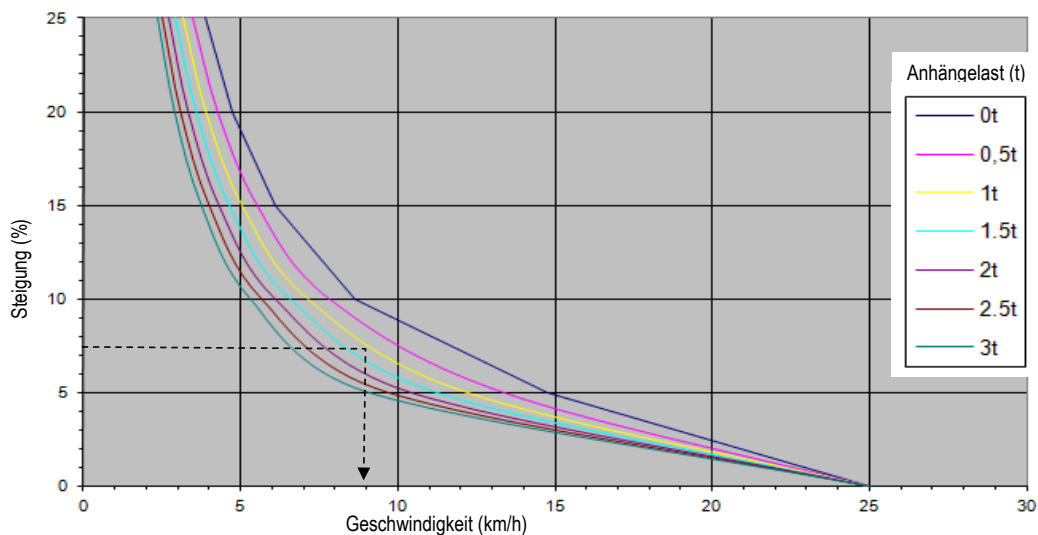
¹⁾ Übersetzung 1:19,6, bei Rollwiderstand 200 N/t auf der Ebene, bei Steigungsfahrten gemäß Leistungsdiagramm

²⁾ max. Geschwindigkeit bei Übersetzung 1:11,0. Bei 1:19,6 beträgt die max. Geschwindigkeit 20 km/h

Grundabmessungen



Leistungsdiagramm



Beispiel:
Der Typ 2500* mit einer Nutzlast von **2500 kg auf der Ladefläche** zieht eine Last mit **1,0 t Anhänger-gewicht** bei einer Steigung von **7 %** mit einer maximalen Geschwindigkeit von **9 km/h**

* Übersetzung 1:19,6

Antrieb

Der Elektrotransporter 2500 ist zum Befördern von bis zu 2500 kg Nutzlast auf der Ladefläche zugelassen. Zudem kann er zum Schleppen von Anhängern mit einem Gewicht bis 3.000 kg eingesetzt werden.

Ein servicefreundlicher Hinterradantrieb mit neuer AC-Drehstromtechnik erlaubt ein feinfühliges Fahren, kraftvolles und ruckfreies Beschleunigen bis zur Höchstgeschwindigkeit und verschleißfreies, elektrisches Bremsen unter Nutzung des E-Motors als Generators. Hierbei wird durch Zurücknehmen des Fahrpedals elektrische Energie in die Batterie zurückgespeist (Nutzbremsung).

Batterieladung und -wechsel

Die zwei Batterietröge sind seitlich unter der Plattform positioniert und für die Batterieladung leicht zugänglich. Über eine Zugangs-klappe wird mittels zwei Handgriffen beim Laden der Fahrzeug-stecker gegen den gleichartigen Batterieladestecker getauscht.

Elektrische Anlage

Der Typ 2500 ist mit einer modernen digitalen und schützlosen AC-Steuerung für niedrigere Wartungskosten ausgerüstet. Sie erlaubt sanftes Anfahren und Abbremsen durch die exakte Steuerung der Fahrgeschwindigkeit mittels Fahrpedal für eine sichere und effiziente Arbeitsweise. Die Möglichkeit zur Voreinstellung der maximalen Geschwindigkeit, Beschleunigung und Bremsung erhöht die Betriebssicherheit, verringert die Ausfallzeiten und verlängert die Lebensdauer des Elektrotransporters.

Bremsen

Der Elektrotransporter ist mit drei unabhängigen Bremssystemen ausgerüstet:

1. elektrische Bremse mit Energierückgewinnung, wenn das Fahrpedal während der Fahrt zurückgenommen wird
2. hydraulische Scheibenbremsen zum Abbremsen auch schwerer Lasten
3. Handbremse, mittels Seilzug auf Differential wirkend

Lenkung

Über das Lenkrad und Lenksäule wird eine elektro-hydraulische Lenkhilfe aktiviert, die dem Fahrer leichtgängiges Manövrieren auch im Stand erlaubt.

Rahmen

Der selbsttragende Rahmen aus Stahlprofilen gewährleistet mit seinen möglichst weit außen positionierten Rädern außer-gewöhnlich gute Fahreigenschaften. Der Rahmen wurde so konstruiert, dass er ein Maximum an Stärke und Stabilität aufweist.

Die Verkleidungsbleche sind ebenfalls aus Stahl und auf-geschraubt. Die Batterie ist mittig im Fahrzeug positioniert und der tiefliegende Schwerpunkt sorgt für eine sichere Straßenlage.

Der Typ 2500 ist zudem vollgefedert - vorne mit Schrauben-, hinten mit Blattfedern - und Stoßdämpfern.

Fahrerplatz

Der Elektrotransporter bietet einen komfortablen und ergonomischen Arbeitsplatz mit folgenden Vorteilen:

- einfache, intuitive Bedienung
- vollgefederte Karosserie
- einstellbarer Fahrersitz und Beifahrersitz
- verstellbare Lenksäule
- sehr effektive Handbremse (auf Differential wirkend)
- Entladeanzeiger für die Batterie mit Betriebsstundenzähler
- Not-Aus-Schalter

Er wird zudem mit Kabine mit Sicherheitsglas und Schiebefenstern geliefert.

Zusatzausstattung

- Planen- oder Kofferaufbau mit Rollladen
- Kippfunktion für Ladefläche
- verschiedene Bordwände
- Kabinenheizung als Elektro- oder Gasheizung
- Rundumleuchten auf Stativ
- Übersetzungen 1:11,0 oder 1:19,9 (schnell oder anzugsstark)
- Zulassung bis 2.500 kg möglich
- Rückasteinrichtung
- elektromagnetische Feststellbremse
- Kriechgang-Schaltung
- StVZO Beleuchtung
- *die Kabine kann bei Bedarf oder aus Kostengründen auch ohne Türen oder nur als Kabinenrahmen ausgeliefert werden*

Service

Die Steuerung enthält eine umfangreiche System-Diagnose, mit der Fehler schnell aufgespürt werden können, um die Stillstandszeiten und Wartungskosten zu verringern.

Wichtige Fahrparameter können über die digitale Steuerung eingestellt werden, z.B. Beschleunigungs- und Bremswerte.